

WAVE

Descripción técnica

WAVE BIG WINTER 20 · Contenedor frigorífico de 20 ft

−30 °C	**28,4 m³**	**Magnum Plus**	**6058 × 2438 × 2591**
temperatura mín. de enfriamiento	volumen interior	Thermo King · MP5000	L × An × Al en mm

Edición 11/2026
Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.

© Copyright
WAVE Trockensysteme GmbH
Stiegengasse 11
1060 Viena, Austria

+43 699 15852848
www.wave.cc
mike@wave.cc

Tabla 1: **Especificaciones técnicas detalladas**

1 Aplicación y formato

#	Descripción	Valor
1.1	Aplicación	Almacenamiento refrigerado y congelado
1.2	Formato	Contenedor ISO de 20 ft
1.3	Estado / año de fabricación	Caja del contenedor y equipo frigorífico nuevos · 2026
1.4	Temperatura de enfriamiento	hasta −30 °C
1.5	Rango de temperatura (según oferta)	−30 °C a +30 °C

2 Caja del contenedor (valores de referencia)

#	Descripción	Valor
2.1	Dimensiones exteriores L × An × Al	6058 × 2438 × 2591 mm
2.2	Dimensiones interiores L × An × Al	5456 × 2294 × 2273 mm
2.3	Volumen interior	28,4 m³
2.4	Apertura de puerta An × Al	2290 × 2264 mm
2.5	Altura de carga (puerta)	2220 mm
2.6	Peso bruto máx.	30480 kg
2.7	Tara incl. equipo frigorífico	aprox. 2960 kg (valor de referencia)
2.8	Carga útil máx.	aprox. 27520 kg (valor de referencia)
2.9	Aislamiento	Espuma de poliuretano
2.10	Espesor del aislamiento techo / laterales / puerta / suelo	80 / 60 / 73 / 76 – 110 mm
2.11	Suelo del contenedor	Suelo de perfiles en T de aluminio, altura del perfil 40 mm
2.12	Puertas del contenedor	2 puertas, 4 bisagras por puerta
2.13	Pérdida térmica (contenedor completo)	21 kcal/(h·K) incl. equipo frigorífico, a 20 °C de temperatura media de pared
2.14	Fuga de aire	4 m³/h a 250 Pa
2.15	Condición de diseño	−18 °C en el interior a +38 °C de temperatura ambiente
2.16	Tubos de desagüe	4 tubos de desagüe automáticos, extremos delantero y trasero
2.17	Manipulación	Huecos para horquillas 360 × 115 mm, 2050 mm entre centros

3 Equipo frigorífico (datos del fabricante)

#	Descripción	Valor
3.1	Equipo frigorífico / controlador	Thermo King Magnum Plus / MP5000
3.2	Compresor	Compresor scroll Copeland ZMD18KVE, 6 HP
3.3	Refrigerante / carga	R452A / 4 kg
3.4	Rango de temperatura del equipo	−40 °C a +30 °C (fabricante)
3.5	Temperatura ambiente de funcionamiento	−30 °C a +50 °C
3.6	Caudal de aire del evaporador (400 V / 50 Hz)	4712 / 2373 m³/h (velocidad alta / baja)
3.7	Capacidad frigorífica neta (60 Hz, 37,8 °C ambiente)	11,9 kW a +1,7 °C · 7,2 kW a −17,8 °C · 5,0 kW a −28,9 °C de aire de retorno
3.8	Capacidad de calefacción (60 Hz)	5250 W incl. calor de los ventiladores
3.9	Descongelación	Automática, eléctrica (3 resistencias de descongelación); bandeja de desagüe con 2 desagües y manguera
3.10	Nivel de potencia acústica	≤ 91 dB(A) a 400 V / 50 Hz, punto de consigna −30 °C (ISO 3744)

4 Controlador y datos

#	Descripción	Valor
4.1	Controlador	Thermo King MP5000
4.2	Registrador de datos	Registro de temperaturas y eventos
4.3	Descarga de datos	Puerto de descarga (Deutsch HD10) o memoria USB-C configurada
4.4	Alarmas	Indicación local de alarmas e historial de alarmas
4.5	Inspección previa (PTI)	PTI con el contenedor vacío
4.6	Monitorización remota	Opcional (RMM) – no incluido de serie

5 Sistema eléctrico

#	Descripción	Valor
5.1	Alimentación eléctrica	380/460 V · 3 fases · 50/60 Hz
5.2	Clavija de alimentación	CEE 17, 32 A, 4 polos (3P + PE), posición de tierra 3h
5.3	Cable de alimentación	18,3 m, 4 × 4 mm² H07RN-F, alojado en la sección del condensador
5.4	Interruptor automático principal	25 A
5.5	Potencia absorbida (60 Hz, 37,8 °C ambiente)	11,0 kW a +1,7 °C · 7,5 kW a −17,8 °C · 6,6 kW a −28,9 °C de aire de retorno

6 Garantía

#	Descripción	Valor
6.1	Garantía	Caja del contenedor 1 año · Equipo frigorífico 1 año · Compresor 3 años. Detalles en su oferta.

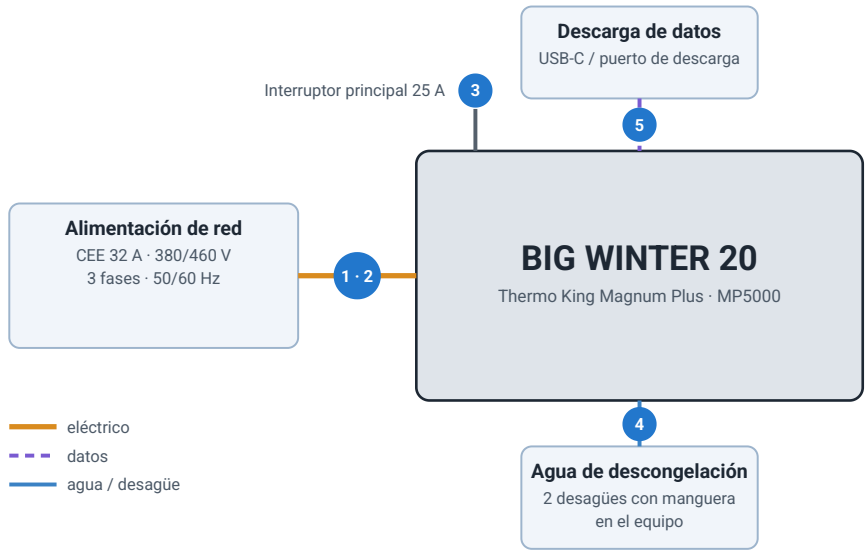
Tabla 2: **Requisitos de suministro e instalación**

#	Descripción	Valor
1.1	Electricidad	380/460 V · 3 fases · 50/60 Hz
1.2	Toma de alimentación	CEE 32 A, 4 polos (3P + PE), 3h – protegida con fusibles según la normativa local
1.3	Alcance del cable	Cable de alimentación de 18,3 m desde el equipo frigorífico
1.4	Agua de descongelación	Se evacúa al exterior en el equipo frigorífico (2 desagües con manguera)
1.5	Terreno	Nivelado, firme y con capacidad portante (peso bruto máx. 30480 kg)
1.6	Temperatura ambiente	−30 °C a +50 °C (rango de funcionamiento del equipo)
1.7	Flujo de aire	Mantener el condensador del equipo frigorífico libre de obstáculos
1.8	Espacio	Ver el plano de planta propuesto

Conexiones de la máquina



Lado del equipo frigorífico – Thermo King Magnum Plus con MP5000 (visualización de producto WAVE).

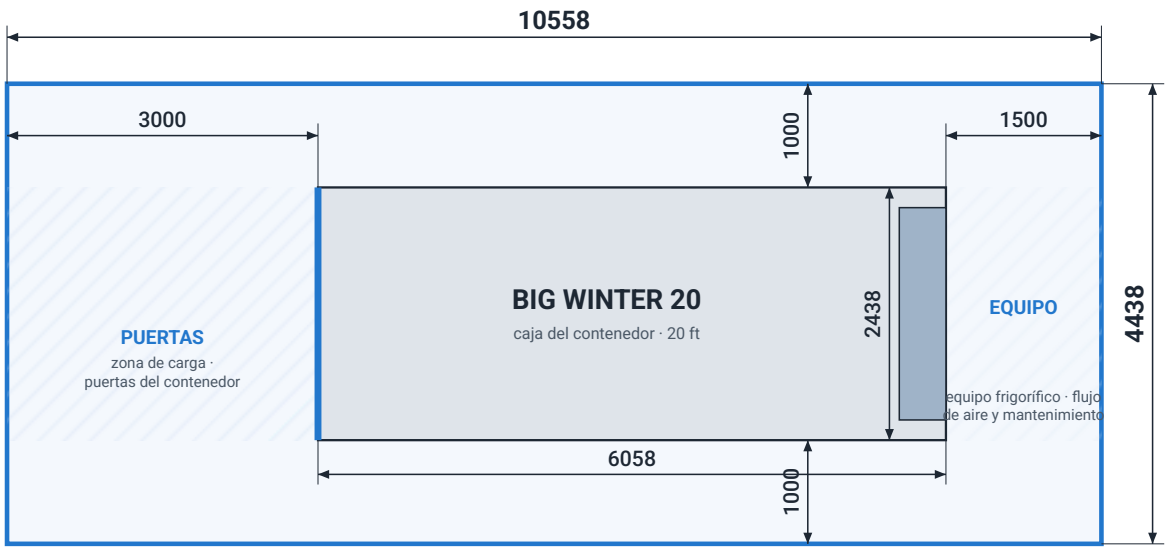


Resumen de conexiones – los números remiten a la tabla inferior.

1	**Alimentación eléctrica**	Clavija CEE 17, 32 A, 4 polos (3P + PE), posición de tierra 3h; 380/460 V, 3 fases, 50/60 Hz.
2	**Cable de alimentación**	18,3 m, 4 × 4 mm² H07RN-F – alojado en la sección del condensador del equipo.
3	**Interruptor principal**	Interruptor ON/OFF del equipo e interruptor automático principal de 25 A en la caja de control del equipo.
4	**Agua de descongelación**	Bandeja de desagüe con 2 desagües y manguera en el equipo frigorífico – el condensado se evacúa al exterior.
5	**Descarga de datos**	Puerto de descarga (Deutsch HD10) o memoria USB-C configurada para el registrador de datos MP5000.

Conexión a la red eléctrica solo por un electricista cualificado. La oferta individual confirma la configuración definitiva.

Plano de implantación recomendado



WAVE BIG WINTER 20 · vista superior · plano de implantación recomendado Espacio necesario: **10558 × 4438 mm** Todas las medidas en mm

Distancias libres

Lado de puertas – zona de carga	**3000 mm**
Detrás – equipo frigorífico · flujo de aire y mantenimiento	**1500 mm**
Lados izquierdo y derecho	**1000 mm por lado**
Espacio total necesario	**10558 × 4438 mm (46,9 m²)**

Requisitos del emplazamiento

- Terreno nivelado y firme; contenedor apoyado sobre sus cantoneras.
- El terreno debe soportar el peso bruto máx. (30480 kg).
- Lado de puertas: abrir completamente ambas puertas del contenedor y cargar con transpaleta o carretilla elevadora.
- Lado del equipo frigorífico: mantener libre el flujo de aire del condensador y el equipo accesible para el mantenimiento.
- Toma de alimentación CEE 32 A al alcance del cable de alimentación de 18,3 m.
- El agua de descongelación se evacúa en el equipo – prever un desagüe o un punto de recogida.

Tabla 3: **Volumen de suministro y documentación**

Volumen de suministro

Caja del contenedor, nueva, 2026	1
Equipo frigorífico Thermo King Magnum Plus con controlador MP5000	1
Cable de alimentación de 18,3 m con clavija CEE 17, 32 A	1

Documentación

- Manual de instrucciones (del fabricante, específico de la configuración)
- Especificación del contenedor
- Condiciones de garantía en su oferta