

WAVE

Description technique

WAVE BIG WINTER 40 · Conteneur frigorifique 40 ft High Cube

−30 °C	**67,9 m³**	**Magnum Plus**	**12192 × 2438 × 2896**
température de refroidissement min.	volume intérieur	Thermo King · MP5000	L × l × H en mm

Édition 11/2026
Données techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis.

© Copyright
WAVE Trockensysteme GmbH
Stiegengasse 11
1060 Vienne, Autriche

+43 699 15852848
www.wave.cc
mike@wave.cc

Tableau 1 : **Spécifications techniques détaillées**

1 Application et format

#	Désignation	Valeur
1.1	Application	Stockage réfrigéré et congelé
1.2	Format	Conteneur ISO 40 ft High Cube
1.3	État / année de fabrication	Caisse du conteneur et groupe frigorifique neufs · 2026
1.4	Température de refroidissement	jusqu'à −30 °C
1.5	Plage de température (selon offre)	−30 °C à +30 °C

2 Caisse du conteneur (valeurs de référence)

#	Désignation	Valeur
2.1	Dimensions extérieures L × l × H	12192 × 2438 × 2896 mm
2.2	Dimensions intérieures L × l × H	11590 × 2294 × 2554 mm
2.3	Volume intérieur	67,9 m³
2.4	Ouverture de porte l × H	2290 × 2569 mm
2.5	Hauteur de chargement (porte)	2502 mm
2.6	Masse brute max.	34000 kg
2.7	Tare / charge utile	Sur demande (pesée finale après production)
2.8	Isolation	Mousse polyuréthane
2.9	Épaisseur d'isolation toit / côtés / porte / plancher	80 / 60 / 74 / 76 – 110 mm
2.10	Plancher	Plancher en profilés T aluminium, hauteur de profil 63,5 mm
2.11	Portes du conteneur	2 portes, 5 charnières par porte
2.12	Déperdition thermique (conteneur complet)	39,5 kcal/(h·K) incl. groupe, à 20 °C de température moyenne de paroi
2.13	Fuite d'air	5 m³/h à 250 Pa
2.14	Conditions de dimensionnement	−18 °C à l'intérieur, à +38 °C ambiant
2.15	Tuyaux d'évacuation	4 tuyaux d'évacuation automatiques, à l'avant et à l'arrière
2.16	Manutention	Tunnel col de cygne 3174 × 1029 × 120 mm; sans passages de fourches

3 Groupe frigorifique (données du fabricant)

#	Désignation	Valeur
3.1	Groupe frigorifique / régulateur	Thermo King Magnum Plus / MP5000
3.2	Compresseur	Compresseur scroll Copeland ZMD18KVE, 6 ch
3.3	Fluide frigorigène / charge	R452A / 4 kg
3.4	Plage de température du groupe	−40 °C à +30 °C (fabricant)
3.5	Plage de température ambiante de fonctionnement	−30 °C à +50 °C
3.6	Débit d'air de l'évaporateur (400 V / 50 Hz)	4712 / 2373 m³/h (grande / petite vitesse)
3.7	Puissance frigorifique nette (60 Hz, 37,8 °C ambiant)	11,9 kW à +1,7 °C · 7,2 kW à −17,8 °C · 5,0 kW à −28,9 °C (air de reprise)
3.8	Puissance de chauffage (60 Hz)	5250 W incl. chaleur des ventilateurs
3.9	Dégivrage	Automatique, électrique (3 résistances de dégivrage); bac de dégivrage avec 2 évacuations et tuyau
3.10	Niveau de puissance acoustique	≤ 91 dB(A) à 400 V / 50 Hz, consigne −30 °C (ISO 3744)

4 Régulateur et données

#	Désignation	Valeur
4.1	Régulateur	Thermo King MP5000
4.2	Enregistreur de données	Enregistrement des températures et des événements
4.3	Téléchargement des données	Port de téléchargement (Deutsch HD10) ou clé USB-C configurée
4.4	Alarmes	Affichage local des alarmes et historique des alarmes
4.5	Inspection avant mise en service	PTI avec le conteneur vide
4.6	Surveillance à distance	En option (RMM) – non inclus en standard

5 Caractéristiques électriques

#	Désignation	Valeur
5.1	Alimentation électrique	380/460 V · 3 phases · 50/60 Hz
5.2	Fiche d'alimentation	CEE 17, 32 A, 4 pôles (3P + PE), position de terre 3h
5.3	Câble d'alimentation	18,3 m, 4 × 4 mm² H07RN-F, rangé dans la partie condenseur
5.4	Disjoncteur principal	25 A
5.5	Puissance absorbée (60 Hz, 37,8 °C ambiant)	11,0 kW à +1,7 °C · 7,5 kW à −17,8 °C · 6,6 kW à −28,9 °C (air de reprise)

6 Garantie

#	Désignation	Valeur
6.1	Garantie	Caisse du conteneur 1 an · Groupe frigorifique 1 an · Compresseur 3 ans. Détails dans votre offre.

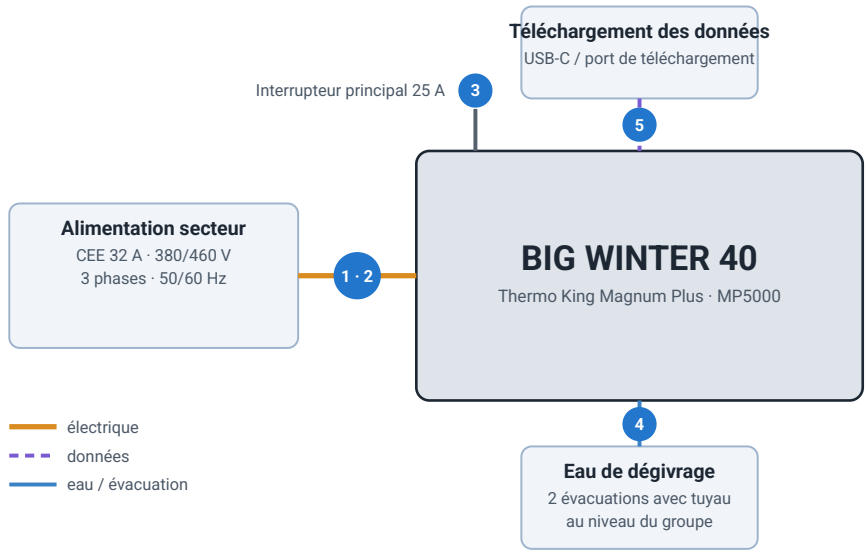
Tableau 2 : **Alimentations et exigences d'installation**

#	Désignation	Valeur
1.1	Électricité	380/460 V · 3 phases · 50/60 Hz
1.2	Prise d'alimentation	CEE 32 A, 4 pôles (3P + PE), 3h – protégée par fusible selon la réglementation locale
1.3	Portée du câble	Câble d'alimentation de 18,3 m depuis le groupe frigorifique
1.4	Eau de dégivrage	Évacuée vers l'extérieur au niveau du groupe frigorifique (2 évacuations avec tuyau)
1.5	Sol	Plan, ferme et porteur (masse brute max. 34000 kg)
1.6	Température ambiante	−30 °C à +50 °C (plage de fonctionnement du groupe)
1.7	Circulation d'air	Laisser le condenseur du groupe frigorifique libre de tout obstacle
1.8	Espace	Voir le plan d'implantation proposé

Raccordements de la machine



Côté groupe frigorifique – Thermo King Magnum Plus avec MP5000 (visualisation produit WAVE).



Vue d'ensemble des raccordements – les numéros renvoient au tableau ci-dessous.

1	**Alimentation électrique**	Fiche CEE 17, 32 A, 4 pôles (3P + PE), position de terre 3h; 380/460 V, 3 phases, 50/60 Hz.
2	**Câble d'alimentation**	18,3 m, 4 × 4 mm² H07RN-F – rangé dans la partie condenseur du groupe.
3	**Interrupteur principal**	Interrupteur ON/OFF du groupe et disjoncteur principal 25 A dans le boîtier de commande du groupe.
4	**Eau de dégivrage**	Bac de dégivrage avec 2 évacuations et tuyau au niveau du groupe frigorifique – les condensats s'écoulent vers l'extérieur.
5	**Téléchargement des données**	Port de téléchargement (Deutsch HD10) ou clé USB-C configurée pour l'enregistreur de données MP5000.

> Raccordement au réseau uniquement par un électricien qualifié. L'offre individuelle confirme la configuration définitive.

Plan d’implantation recommandé



WAVE BIG WINTER 40 · vue de dessus · plan d’implantation recommandé Surface requise : **16692 × 4438 mm** Toutes les cotes en mm

Dégagements

Côté portes – zone de chargement	**3000 mm**
Arrière – groupe frigorifique · circulation d’air et maintenance	**1500 mm**
Côtés gauche et droit	**1000 mm de chaque côté**
Surface totale requise	**16692 × 4438 mm (74,1 m²)**

Exigences du site

- Sol plan et ferme; conteneur reposant sur ses pièces de coin.
- Le sol doit supporter la masse brute max. (34000 kg).
- Côté portes: ouvrir entièrement les deux portes du conteneur et charger au transpalette ou au chariot élévateur.
- Côté groupe frigorifique: laisser libre la circulation d’air du condenseur et le groupe accessible pour la maintenance.
- Prise d’alimentation CEE 32 A à portée du câble d’alimentation de 18,3 m.
- L’eau de dégivrage s’écoule au niveau du groupe – prévoir une évacuation ou un point de collecte.

Tableau 3 : **Contenu de la livraison et documentation**

Étendue de la livraison

Caisse du conteneur, neuve 2026	1
Groupe frigorifique Thermo King Magnum Plus avec régulateur MP5000	1
Câble d’alimentation 18,3 m avec fiche CEE 17, 32 A	1

Documentation

- Manuel d’utilisation (fabricant, spécifique à la configuration)
- Spécification du conteneur
- Conditions de garantie dans votre offre