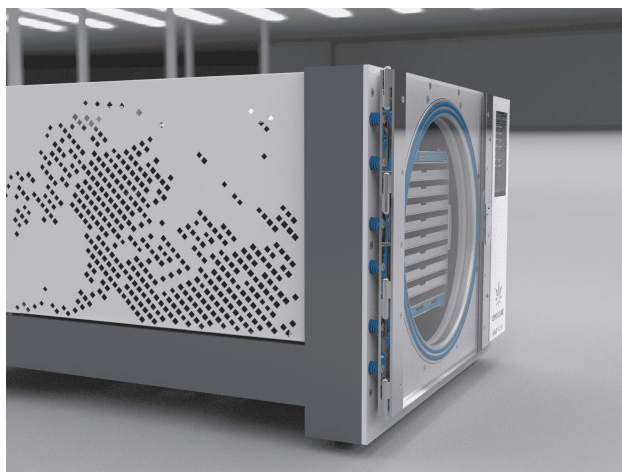


FD260

Liofilizador modular



Dados técnicos

Bomba	Edwards RV18 recondicionada ou superior
Evacuação	Eletromagnético
Mecanismo de fecho da porta	Mecânico
Degelo	Elétrico
Tempo de degelo	20 a 40 minutos
Monitor	Ecrã tátil HD a cores de 10"
Sistema de controle	Siemens Simatic
Conectividade	Ethernet
Porta	40 mm acrílico
Câmara de vácuo	Alumínio extrudido de 7 mm
Superfície da câmara de vácuo	Anodizado duro 25u
Painel frontal	Revestimento a pó
Peso total	310 Kg
Eletricidade versão UE	400V/3/N
Eletricidade versão EUA	240V/1/N (120V/2/N)
Dimensões (C x L x A)	127.5 cm x 93.5 cm x 71 cm

Temperatura ambiente	+17°C a +22°C
Design por	Bernhard Neuwirth