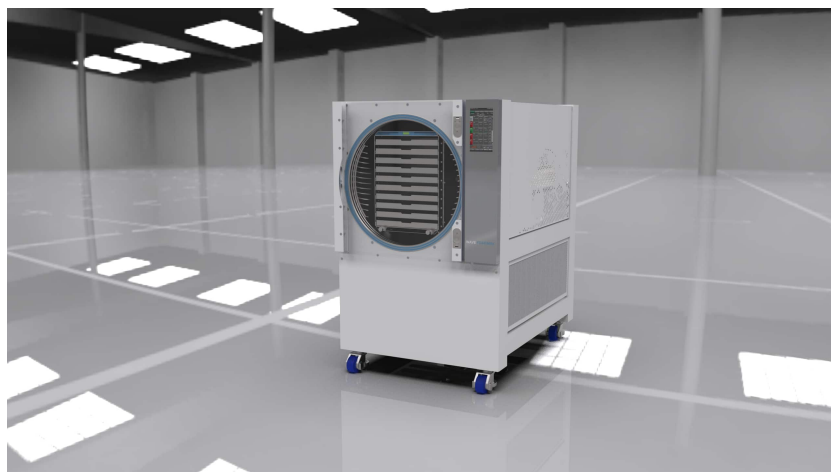


FD440MAX

Liofilizador de alta capacidad



Datos técnicos

Extracción máx. de hielo	140 litros por ciclo
Volumen de carga del cajón	224 litros
Tamaño de bandeja	600 x 400 x 20 mm (2 bandejas por cajón)
Área total de bandejas (8 estantes)	4,85 m²
Consumo energético	12,5 kW/h promedio
Tipo de cámara	Tubo de aluminio extruido, pared de 7 mm
Diámetro de cámara	720 mm
Forma de cámara	Tubo
Acabado de cámara	Anodizado duro 25µ interior y exterior
Número de estantes	4 a 20 (8 estándar)
Espaciado de estantes	50 mm (8) / 64 mm (6) / 32 mm (12)
Material de estante	Aluminio anodizado o acero inoxidable
Rango de temperatura de estante	-55°C a +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Clase A, ± 1°C precisión
Bomba de vacío	Bomba rotatoria de dos etapas o de desplazamiento (60m³+)
Tiempo de evacuación	< 30 minutos a 0,1 mbar

Vacío final	< 0,07 mbar (10 mTorr máx)
Tasa de fuga	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensor de vacío	Pirani
Potencia de calentamiento	Hasta 500 Watt por bandeja
Sistema de calentamiento	Manta calefactora eléctrica
Temp. máx. manta calefactora	+80°C
Tiempo de calentamiento (-30 a +20°C)	3 minutos (vacío)
Enfriamiento (+20 a -30°C sin carga)	20 minutos
Tiempo de deshielo	50 minutos (hielo extraíble antes)
Compresores de refrigeración	1 x Bitzer 8,5 kW
Potencia de refrigeración	10,5 kW a -40°C
Refrigerante	R449A
Temp. mín. de enfriamiento	-60°C
Material de puerta	50 mm acrílico
Junta de puerta	Caucho de silicona
Ángulo de apertura de puerta	170° (bisagra a la izquierda)
Cerradura de puerta	Manual, cierre mecánico
Sistema de control	Siemens Simatic PLC o INTERKEY BRAIN
Monitor	Kinco HD pantalla táctil a color
Conectividad	CAT6 Ethernet / IoT Red WAVE
Dimensiones (L x A x H)	110 x 140 x 170 cm
Peso total	850 Kg
Nivel de ruido	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 23°C
Electricidad versión UE	400V / 3 / N
Electricidad versión EE.UU.	240V / 1 / N (120V / 2 / N)
Carga eléctrica máx.	16,5 kW