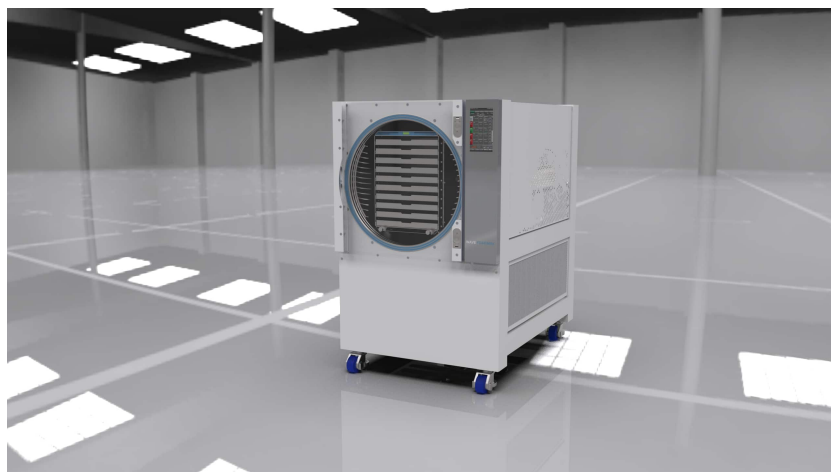


FD440MAX

Liofilizzatore ad alta capacità



Dati tecnici

Estrazione max. di ghiaccio	140 litri per ciclo
Volume di carico del cassetto	224 litri
Dimensione vassoio	600 x 400 x 20 mm (2 vassoi per cassette)
Area totale vassoi (8 ripiani)	4.85 m ²
Consumo energetico	12,5 kW/h in media
Tipo di camera	Tubo in alluminio estruso, parete da 7 mm
Diametro camera	720 mm
Forma della camera	Tubolare
Finitura camera	Anodizzazione dura 25μ interna ed esterna
Numero di ripiani	4 a 20 (8 standard)
Spaziatura ripiani	50 mm (8) / 64 mm (6) / 32 mm (12)
Materiale ripiano	Alluminio anodizzato o acciaio inox
Range di temperatura ripiano	-55°C a +80°C
Sensori di temperatura	PT100 Classe A, precisione ± 1°C
Pompa a vuoto	Pompa rotativa a palette a due stadi o pompa scroll (60m ³ +)
Tempo di evacuazione	< 30 minuti a 0.1 mbar

Vuoto finale	< 0.07 mbar (10 mTorr max)
Tasso di perdita	10⁻⁴ mTorr/sec
Sensore di vuoto	Pirani
Potenza di riscaldamento	Fino a 500 Watt per vassoi
Sistema di riscaldamento	Resistenza riscaldante elettrica
Temperatura massima della resistenza riscaldante	+80°C
Tempo di riscaldamento (-30 a +20°C)	3 minuti (a vuoto)
Raffreddamento (+20 a -30°C scarico)	20 minuti
Tempo di sbrinamento	50 minuti (il ghiaccio può essere rimosso prima)
Compressori di refrigerazione	1 x Bitzer 8,5 kW
Potenza di refrigerazione	10,5 kW a -40°C
Refrigerante	R449A
Temp. min. di raffreddamento	-60°C
Materiale porta	Acrilico da 50 mm
Guarnizione porta	Gomma siliconica
Angolo di apertura porta	170° (cerniera a sinistra)
Serratura porta	Chiusura manuale meccanica
Sistema di controllo	Siemens Simatic PLC o INTERKEY BRAIN
Monitor	Kinco HD touchscreen a colori
Connettività	CAT6 Ethernet / IoT WAVE Network
Dimensioni (L x P x A)	110 x 140 x 170 cm
Peso totale	850 Kg
Livello di rumore	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente max.	< 23°C
Elettricità versione UE	400V / 3 / N
Elettricità versione US	240V / 1 / N (120V / 2 / N)
Carico elettrico max.	16,5 kW