

FD450

Liofilizador de alta capacidad



Datos técnicos

Extracción máx. de hielo	130 Kg por ciclo
Volumen de carga del cajón	576 litros
Tamaño de bandeja	400 x 600 mm (24 bandejas)
Área total de bandejas (24 bandejas)	5,76 m²
Consumo energético	aprox. 5,5 kW/h promedio (preliminar)
Tipo de cámara	Tubo de aluminio extruido, pared de 7 mm
Acabado de cámara	Anodizado duro 25µ interior y exterior
Número de cajones	24 (estándar)
Material de estante	Aluminio anodizado o acero inoxidable
Rango de temperatura de estante	-40°C a +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Clase A, ± 1°C precisión
Bomba de vacío	Bomba rotatoria de paletas o de desplazamiento de dos etapas
Tiempo de evacuación	20 minutos a 0,1 mbar
Vacío final	< 0,07 mbar (50 mTorr máx)
Tasa de fuga	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensor de vacío	Pirani

Potencia de calentamiento	Hasta 400 Watt por bandeja
Sistema de calentamiento	Manta calefactora eléctrica
Tiempo de deshielo	20 - 60 minutos (eléctrico)
Compresores de refrigeración	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC)
Potencia de refrigeración	9,1 kW
Refrigerante	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
Disponibilidad de R290	Estándar en Europa; disponible en todo el mundo bajo pedido
Aumento de rendimiento con R290	aprox. un 14 % más de capacidad frigorífica que la configuración HFC
Temp. mín. de enfriamiento	-40°C
Material de puerta	40 mm acrílico
Junta de puerta	Caucho de silicona
Cerradura de puerta	Manual, cierre mecánico
Sistema de control	Siemens Simatic PLC
Monitor	Kinco HD pantalla táctil a color
Conectividad	Ethernet / IoT Red WAVE
Dimensiones (L x A x H)	1900 x 890 x 1300 mm
Peso total	aprox. 900 Kg (preliminar)
Nivel de ruido	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 23°C
Electricidad versión UE	400V / 3 / N, 32 A
Electricidad versión EE.UU.	240V / 1 / N (120V / 2 / N)
Carga eléctrica máx.	22 kW (32 A / 400 V / trifásica)