

FD450

Liofilizador de alta capacidade



Dados técnicos

Extração máx. de gelo	130 Kg por ciclo
Volume de carga da gaveta	576 litros
Tamanho da bandeja	400 x 600 mm (24 bandejas)
Área total das bandejas (24 bandejas)	5,76 m²
Consumo de energia	aprox. 5,5 kW/h em média (preliminar)
Tipo de câmara	Tubo de alumínio extrudado, parede de 7 mm
Acabamento da câmara	Anodizado duro 25µ por dentro e por fora
Número de gavetas	24 (padrão)
Material das prateleiras	Alumínio anodizado ou aço inoxidável
Faixa de temperatura das prateleiras	-40°C a +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Classe A, ± 1°C de precisão
Bomba de vácuo	Bomba rotativa de palhetas ou scroll de dois estágios
Tempo de evacuação	20 minutos até 0,1 mbar
Vácuo final	< 0,07 mbar (50 mTorr máx)
Taxa de vazamento	10 ⁻⁴ mTorr/seg
Sensor de vácuo	Pirani

Potência de aquecimento	Até 400 Watt por bandeja
Sistema de aquecimento	Manta de aquecimento elétrica
Tempo de degelo	20 - 60 minutos (elétrico)
Compressores de refrigeração	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC)
Potência de refrigeração	9,1 kW
Refrigerante	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
Disponibilidade do R290	Padrão na Europa; disponível em todo o mundo mediante pedido
Ganho de desempenho com R290	cerca de 14% mais capacidade de refrigeração do que a configuração HFC
Temp. mín. de resfriamento	-40°C
Material da porta	40 mm acrílico
Vedação da porta	Borracha de silicone
Fechadura da porta	Manual, fecho mecânico
Sistema de controle	Siemens Simatic PLC
Monitor	Kinco HD touchscreen a cores
Conectividade	Ethernet / IoT Rede WAVE
Dimensões (C x L x A)	1900 x 890 x 1300 mm
Peso total	aprox. 900 Kg (preliminar)
Nível de ruído	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 23°C
Eletricidade versão UE	400V / 3 / N, 32 A
Eletricidade versão EUA	240V / 1 / N (120V / 2 / N)
Carga elétrica máx.	22 kW (32 A / 400 V / trifásica)