

FD480

Liofilizador continuo de alta capacidad



Datos técnicos

Extracción máx. de hielo	285 Kg por ciclo (Boost) / ilimitado (modo Infinity)
Capacidad de hielo de la cámara (modo FD440)	130 Kg
Trampa fría externa	montada en la parte inferior, descongelación automática
Volumen de carga del cajón	576 litros
Tamaño de bandeja	400 x 600 mm (24 bandejas)
Área total de bandejas (24 bandejas)	5,76 m ²
Consumo energético	aprox. 5,5 kW/h promedio (preliminar)
Tipo de cámara	Tubo de aluminio extruido, pared de 7 mm
Acabado de cámara	Anodizado duro 25μ interior y exterior
Número de cajones	24 (estándar)
Material de estante	Aluminio anodizado o acero inoxidable
Rango de temperatura de estante	-40°C a +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Clase A, ± 1°C precisión
Bomba de vacío	Bomba rotatoria de paletas o de desplazamiento de dos etapas
Tiempo de evacuación	20 minutos a 0,1 mbar
Vacío final	< 0,07 mbar (50 mTorr máx)

Tasa de fuga	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensor de vacío	Pirani
Potencia de calentamiento	Hasta 400 Watt por bandeja
Sistema de calentamiento	Manta calefactora eléctrica
Descongelación	automática (trampa fría), 20 - 60 minutos eléctrica (cámara)
Compresores de refrigeración	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC)
Potencia de refrigeración	9,1 kW
Refrigerante	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
Disponibilidad de R290	Estándar en Europa; disponible en todo el mundo bajo pedido
Temp. mín. de enfriamiento	-40°C
Material de puerta	40 mm acrílico
Junta de puerta	Caucho de silicona
Cerradura de puerta	Manual, cierre mecánico
Sistema de control	Siemens Simatic PLC
Monitor	Kinco HD pantalla táctil a color
Conectividad	Ethernet / IoT Red WAVE
Dimensiones (L x A x H)	a consultar (preliminar)
Peso total	a consultar (preliminar)
Nivel de ruido	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 23°C
Electricidad versión UE	400V / 3 / N, 32 A
Electricidad versión EE.UU.	240V / 1 / N (120V / 2 / N)
Carga eléctrica máx.	22 kW (32 A / 400 V / trifásica)