

FD480

Liofilizzatore continuo ad alta capacità



Dati tecnici

Estrazione max. di ghiaccio	285 Kg per ciclo (Boost) / illimitato (modalità Infinity)
Capacità di ghiaccio della camera (modalità FD440)	130 Kg
Trappola fredda esterna	montata in basso, sbrinamento automatico
Volume di carico del cassetto	576 litri
Dimensione vassoio	400 x 600 mm (24 vassoi)
Area totale vassoi (24 vassoi)	5,76 m²
Consumo energetico	ca. 5,5 kW/h medio (preliminare)
Tipo di camera	Tubo in alluminio estruso, parete 7 mm
Finitura camera	Anodizzato duro 25μ interno ed esterno
Numero di cassette	24 (standard)
Materiale ripiano	Alluminio anodizzato o acciaio inossidabile
Range di temperatura ripiano	-40°C a +80°C
Sensori di temperatura	PT100 Classe A, ± 1°C precisione
Pompa a vuoto	Pompa rotativa a palette o scroll a due stadi
Tempo di evacuazione	20 minuti a 0,1 mbar
Vuoto finale	< 0,07 mbar (50 mTorr max)

Tasso di perdita	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensore di vuoto	Pirani
Potenza di riscaldamento	Fino a 400 Watt per vassoio
Sistema di riscaldamento	Tappetino riscaldante elettrico
Sbrinamento	automatico (trappola fredda), 20 - 60 minuti elettrico (camera)
Compressori di refrigerazione	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC)
Potenza di refrigerazione	9,1 kW
Refrigerante	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
Disponibilità R290	standard in Europa; disponibile in tutto il mondo su richiesta
Temp. min. di raffreddamento	-40°C
Materiale porta	40 mm acrilico
Guarnizione porta	Gomma siliconica
Serratura porta	Manuale, chiusura meccanica
Sistema di controllo	Siemens Simatic PLC
Monitor	Kinco HD touchscreen a colori
Connettività	Ethernet / IoT Rete WAVE
Dimensioni (L x P x A)	su richiesta (preliminare)
Peso totale	su richiesta (preliminare)
Livello di rumore	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente max.	< 23°C
Elettricità versione UE	400V / 3 / N, 32 A
Elettricità versione US	240V / 1 / N (120V / 2 / N)
Carico elettrico max.	22 kW (32 A / 400 V / trifase)