

FD480

Liofilizador contínuo de alta capacidade



Dados técnicos

Extração máx. de gelo	285 Kg por ciclo (Boost) / ilimitado (modo Infinity)
Capacidade de gelo da câmara (modo FD440)	130 Kg
Armadilha fria externa	montada na parte inferior, degelo automático
Volume de carga da gaveta	576 litros
Tamanho da bandeja	400 x 600 mm (24 bandejas)
Área total das bandejas (24 bandejas)	5,76 m ²
Consumo de energia	aprox. 5,5 kW/h em média (preliminar)
Tipo de câmara	Tubo de alumínio extrudado, parede de 7 mm
Acabamento da câmara	Anodizado duro 25μ por dentro e por fora
Número de gavetas	24 (padrão)
Material das prateleiras	Alumínio anodizado ou aço inoxidável
Faixa de temperatura das prateleiras	-40°C a +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Classe A, ± 1°C de precisão
Bomba de vácuo	Bomba rotativa de palhetas ou scroll de dois estágios
Tempo de evacuação	20 minutos até 0,1 mbar
Vácuo final	< 0,07 mbar (50 mTorr máx)

Taxa de vazamento	10 ⁻⁴ mTorr/seg
Sensor de vácuo	Pirani
Potência de aquecimento	Até 400 Watt por bandeja
Sistema de aquecimento	Manta de aquecimento elétrica
Degelo	automático (armadilha fria), 20 - 60 minutos elétrico (câmara)
Compressores de refrigeração	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC)
Potência de refrigeração	9,1 kW
Refrigerante	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
Disponibilidade do R290	Padrão na Europa; disponível em todo o mundo mediante pedido
Temp. mín. de resfriamento	-40°C
Material da porta	40 mm acrílico
Vedação da porta	Borracha de silicone
Fechadura da porta	Manual, fecho mecânico
Sistema de controle	Siemens Simatic PLC
Monitor	Kinco HD touchscreen a cores
Conectividade	Ethernet / IoT Rede WAVE
Dimensões (C x L x A)	sob consulta (preliminar)
Peso total	sob consulta (preliminar)
Nível de ruído	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 23°C
Eletricidade versão UE	400V / 3 / N, 32 A
Eletricidade versão EUA	240V / 1 / N (120V / 2 / N)
Carga elétrica máx.	22 kW (32 A / 400 V / trifásica)