

IC550

Industrieller kontinuierlicher Gefriertrockner



Technische Daten

Max. Eisextraktion	8 kg/h (unbegrenzt, Doppelkammer)
Kammervolumen	1050 Liter
Kammerdurchmesser	1000 mm
Kammermaterial	Extrudiertes Aluminium
Gesamte Schalenfläche (12 Regale)	9,1 m²
Anzahl der Regale	38 (Standard)
Regalabstand	50 mm
Schalengröße	600 x 400 x 20 mm
Regalmaterial	Eloxiertes Aluminium oder Edelstahl
Regaltemperaturbereich	Bis +80°C
Temperatursensoren	PT100 Klasse A, ± 1°C Präzision
Vakuumpumpe	Edwards Drystar 80 oder Wave 48 (empfohlen)
Abpumpzeit	40 Minuten auf 0,1 mbar
Endvakuum	< 0,05 mbar (30 mTorr max)
Leckrate	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Vakuumsensor	WAVE S2 / Pirani

Heizleistung	Bis zu 400 Watt pro Schale
Heizsystem	Elektrische Heizmatte
Max. Regaltemperatur	+80°C
Kältekompressoren	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC), 2 je Kühlfalle
Kompressorleistung	2,1 kW je aktive Kühlfalle
Kältemittel	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
R290-Verfügbarkeit	Standard in Europa; weltweit auf Anfrage verfügbar
Min. Kühltemperatur	-40°C
Abtausystem	Doppelkammer (0 Min. Stillstand)
Türmaterial	80 mm Acrylplatte
Türdichtung	Silikonkautschuk
Türöffnungsrichtung	Nach vorne bewegend
Türschloss	Manuell, mechanischer Verschluss
Kammerform	Quadratisch
Kammeroberfläche	Harteloxiert 25µ innen und außen
Steuerungssystem	Siemens Simatic SPS + Kinco + WAVE
Monitor	Kinco HD Farb-Touchscreen
Konnektivität	CAT6 Ethernet / IoT WAVE-Netzwerk
Maße (L x B x H)	1587 x 1217 x 1150 mm
Gesamtgewicht	1150 Kg
Geräuschpegel	< 65 dB bei 1 m
Max. Umgebungstemperatur	< 23°C
Elektrik EU-Version	380V / 50Hz / 3 Phasen / N / G
Max. elektrische Last	15 kW (reduzierbar auf 5 kW)