

IC550

Liofilizador industrial continuo



Datos técnicos

Extracción máx. de hielo	8 kg/h (infinita, cámara doble)
Volumen de cámara	1050 litros
Diámetro de cámara	1000 mm
Material de cámara	Aluminio extruido
Área total de bandejas (12 estantes)	9,1 m²
Número de estantes	38 (estándar)
Espaciado de estantes	50 mm
Tamaño de bandeja	600 x 400 x 20 mm
Material de estante	Aluminio anodizado o acero inoxidable
Rango de temperatura de estante	Hasta +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Clase A, ± 1°C precisión
Bomba de vacío	Edwards Drystar 80 o Wave 48 (recomendada)
Tiempo de evacuación	40 minutos a 0,1 mbar
Vacío final	< 0,05 mbar (30 mTorr máx)
Tasa de fuga	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensor de vacío	WAVE S2 / Pirani

Potencia de calentamiento	Hasta 400 Watt por bandeja
Sistema de calentamiento	Manta calefactora eléctrica
Temp. máx. de estante	+80°C
Compresores de refrigeración	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC), 2 por trampa fría
Potencia del compresor	2,1 kW por trampa fría activa
Refrigerante	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
Disponibilidad de R290	Estándar en Europa; disponible en todo el mundo bajo pedido
Temp. mín. de enfriamiento	-40°C
Sistema de deshielo	Cámara doble (0 min de inactividad)
Material de puerta	80 mm lámina acrílica
Junta de puerta	Caucho de silicona
Dirección de apertura de puerta	Movimiento hacia adelante
Cerradura de puerta	Manual, cierre mecánico
Forma de cámara	Cuadrada
Acabado de cámara	Anodizado duro 25µ interior y exterior
Sistema de control	Siemens Simatic PLC + Kinco + WAVE
Monitor	Kinco HD pantalla táctil a color
Conectividad	CAT6 Ethernet / IoT Red WAVE
Dimensiones (L x A x H)	1587 x 1217 x 1150 mm
Peso total	1150 Kg
Nivel de ruido	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 23°C
Electricidad versión UE	380V / 50Hz / 3 fases / N / G
Carga eléctrica máx.	15 kW (reducible a 5 kW)