

IC550

Liofilizador industrial contínuo



Dados técnicos

Extração máx. de gelo	8 kg/h (sem limite, câmara dupla)
Volume da câmara	1050 litros
Diâmetro da câmara	1000 mm
Material da câmara	Alumínio extrudido
Área total das bandejas (12 prateleiras)	9.1 m²
Número de prateleiras	38 (padrão)
Espaçamento entre prateleiras	50 mm
Tamanho da bandeja	600 x 400 x 20 mm
Material das prateleiras	Alumínio anodizado ou aço inoxidável
Faixa de temperatura das prateleiras	Até +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Classe A, precisão ± 1°C
Bomba de vácuo	Edwards Drystar 80 ou Wave 48 (recomendada)
Tempo de evacuação	40 minutos a 0.1 mbar
Vácuo final	< 0.05 mbar (30 mTorr max)
Taxa de vazamento	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensor de vácuo	WAVE S2 / Pirani

Potência de aquecimento	Até 400 Watt por bandeja
Sistema de aquecimento	Manta de aquecimento elétrica
Temperatura máxima das prateleiras	+80°C
Compressores de refrigeração	4 x Embraco NJX2215US (R290) / NJ2212GK (UNJ2212GK unit, HFC), 2 por armadilha fria
Potência do compressor	2.1 kW por armadilha fria ativa
Refrigerante	R290 (NJX2215US) / R449A · R404A · R448A · R452A (NJ2212GK)
Disponibilidade do R290	Padrão na Europa; disponível em todo o mundo mediante pedido
Temp. mín. de resfriamento	-40°C
Sistema de degelo	Câmara dupla (0 min de inatividade)
Material da porta	Placa acrílica de 80 mm
Vedação da porta	Borracha de silicone
Direção de abertura da porta	Deslizamento para a frente
Fechadura da porta	Fecho manual e mecânico
Formato da câmara	Quadrada
Acabamento da câmara	Anodizado duro 25µ no interior e exterior
Sistema de controle	Siemens Simatic PLC + Kinco + WAVE
Monitor	Kinco HD touchscreen a cores
Conectividade	CAT6 Ethernet / IoT WAVE Network
Dimensões (C x L x A)	1587 x 1217 x 1150 mm
Peso total	1150 Kg
Nível de ruído	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 23°C
Eletricidade versão UE	380V / 50Hz / 3 phases / N / G
Carga elétrica máx.	15 kW (ajustável até 5 kW)