

IC570MAX

Industrieller Hochkapazitäts-Gefriertrockner



Technische Daten

Max. Eisextraktion	20 kg/h (unbegrenzt, Doppelkammer)
Kammervolumen	1700 Liter
Kammermaße	1700 x 900 x 1300 mm
Kammermaterial	Aluminium, NANO-beschichtet
Gesamte Schalenfläche	25,92 m²
Anzahl Schalen	108 (52 Fächer)
Regalabstand	50 mm
Schalengröße	600 x 400 x 20 mm (2 pro Regal)
Regalmaterial	Eloxiertes Aluminium oder Edelstahl
Regaltemperaturbereich	Bis +80°C
Temperatursensoren	PT100 Klasse A, ± 0,1°C Präzision
Vakuumpumpe	Leybold Varodry 200 (empfohlen)
Abpumpzeit	40 Minuten auf 0,1 mbar
Endvakuum	< 0,01 mbar (10 mTorr max)
Leckrate	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Vakuumsensor	3 x Thyracont Vakuumsensoren

Heizleistung	Bis zu 400 Watt pro Schale
Heizsystem	Kapton-Matte
Max. Regaltemperatur	+80°C
Kältekompressoren	2 x Bitzer
Kompressorleistung (MAX1 / MAX2 / MAX3)	5,5 / 8,5 / 12,5 kW
Kühlfallen-Kapazität (MAX1 / MAX2 / MAX3)	270 / 380 / 500 L pro 24h
Kältemittel	R449A oder R404A
Min. Kühltemperatur	-70°C
Abtausystem	Doppelkammer (0 Min. Stillstand)
Türmaterial	50 mm Acrylplatte
Türdichtung	Silikonkautschuk
Türöffnungsrichtung	Nach vorne bewegend
Türschloss	Manuell, mechanischer Verschluss
Kammerform	Quadratisch
Interne Kammeroberfläche	NANO-Beschichtung
Externe Kammeroberfläche	NANO-Beschichtung
Steuerungssystem	Siemens Simatic S7 + Kinco
Monitor	Kinco HD Farb-Touchscreen
Konnektivität	CAT6 Ethernet / IoT WAVE-Netzwerk
Maße (L x B x H)	3718 x 1177 x 1700 mm
Gesamtgewicht	3150 Kg
Geräuschpegel	< 65 dB bei 1 m
Max. Umgebungstemperatur	< 25°C
Elektrik EU-Version	230V / 50Hz / 63A / 3 Phasen / N / G
Max. elektrische Last	45 kW