

IC570MAX

Liofilizador industrial de alta capacidad



Datos técnicos

Extracción máx. de hielo	20 kg/h (infinita, cámara doble)
Volumen de cámara	1700 litros
Dimensiones de cámara	1700 x 900 x 1300 mm
Material de cámara	Aluminio, recubrimiento NANO
Área total de bandejas	25,92 m ²
Número de bandejas	108 (52 compartimentos)
Espaciado de estantes	50 mm
Tamaño de bandeja	600 x 400 x 20 mm (2 por estante)
Material de estante	Aluminio anodizado o acero inoxidable
Rango de temperatura de estante	Hasta +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Clase A, ± 0,1°C precisión
Bomba de vacío	Leybold Varodry 200 (recomendada)
Tiempo de evacuación	40 minutos a 0,1 mbar
Vacío final	< 0,01 mbar (10 mTorr máx)
Tasa de fuga	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensor de vacío	3 x Thyracont sensores de vacío

Potencia de calentamiento	Hasta 400 Watt por bandeja
Sistema de calentamiento	Manta Kapton
Temp. máx. de estante	+80°C
Compresores de refrigeración	2 x Bitzer
Potencia del compresor (MAX1 / MAX2 / MAX3)	5,5 / 8,5 / 12,5 kW
Capacidad de trampa fría (MAX1 / MAX2 / MAX3)	270 / 380 / 500 L por 24h
Refrigerante	R449A o R404A
Temp. mín. de enfriamiento	-70°C
Sistema de deshielo	Cámara doble (0 min de inactividad)
Material de puerta	50 mm lámina acrílica
Junta de puerta	Caucho de silicona
Dirección de apertura de puerta	Movimiento hacia adelante
Cerradura de puerta	Manual, cierre mecánico
Forma de cámara	Cuadrada
Acabado interior de cámara	Recubrimiento NANO
Acabado exterior de cámara	Recubrimiento NANO
Sistema de control	Siemens Simatic S7 + Kinco
Monitor	Kinco HD pantalla táctil a color
Conectividad	CAT6 Ethernet / IoT Red WAVE
Dimensiones (L x A x H)	3718 x 1177 x 1700 mm
Peso total	3150 Kg
Nivel de ruido	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 25°C
Electricidad versión UE	230V / 50Hz / 63A / 3 fases / N / G
Carga eléctrica máx.	45 kW