

IC570MAX

Liofilizzatore industriale ad alta capacità



Dati tecnici

Estrazione max. di ghiaccio	20 kg/h (senza limite, doppia camera)
Volume della camera	1700 litri
Dimensioni della camera	1700 x 900 x 1300 mm
Materiale della camera	Alluminio con rivestimento NANO
Superficie totale dei vassoi	25.92 m ²
Numero di vassoi	108 (52 scomparti)
Spaziatura ripiani	50 mm
Dimensione vassoio	600 x 400 x 20 mm (2 per ripiano)
Materiale ripiano	Alluminio anodizzato o acciaio inox
Range di temperatura ripiano	Fino a +80°C
Sensori di temperatura	PT100 Classe A, precisione $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$
Pompa a vuoto	Leybold Varodry 200 (consigliata)
Tempo di evacuazione	40 minuti a 0.1 mbar
Vuoto finale	< 0.01 mbar (10 mTorr max)
Tasso di perdita	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensore di vuoto	3 x sensori di vuoto Thyracont

Potenza di riscaldamento	Fino a 400 Watt per vassoio
Sistema di riscaldamento	Kapton Mat
Temperatura massima dei ripiani	+80°C
Compressori di refrigerazione	2 x Bitzer
Potenza del compressore (MAX1 / MAX2 / MAX3)	5.5 / 8.5 / 12.5 kW
Capacità della trappola fredda (MAX1 / MAX2 / MAX3)	270 / 380 / 500 L per 24h
Refrigerante	R449A or R404A
Temp. min. di raffreddamento	-70°C
Sistema di sbrinamento	Doppia camera (0 min di fermo)
Materiale porta	Lastra acrilica da 50 mm
Guarnizione porta	Gomma siliconica
Direzione di apertura della porta	Scorrimento verso la parte anteriore
Serratura porta	Chiusura manuale meccanica
Forma della camera	Quadrata
Finitura interna della camera	Rivestimento NANO
Finitura esterna della camera	Rivestimento NANO
Sistema di controllo	Siemens Simatic S7 + Kinco
Monitor	Kinco HD touchscreen a colori
Connettività	CAT6 Ethernet / IoT WAVE Network
Dimensioni (L x P x A)	3718 x 1177 x 1700 mm
Peso totale	3150 Kg
Livello di rumore	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente max.	< 25°C
Elettricità versione UE	230V / 50Hz / 63A / 3 phases / N / G
Carico elettrico max.	45 kW