

IC570MAX

Przemysłowy liofilizator o dużej wydajności



Dane techniczne

Maks. ekstrakcja lodu	20 kg/h (bez ograniczeń, podwójna komora)
Objętość komory	1700 litrów
Wymiary komory	1700 x 900 x 1300 mm
Materiał komory	Aluminium z powłoką NANO
Łączna powierzchnia tac	25.92 m ²
Liczba tac	108 (52 przedziały)
Rozstaw półek	50 mm
Rozmiar tacy	600 x 400 x 20 mm (2 na półkę)
Materiał półek	Aluminium anodowane lub stal nierdzewna
Zakres temperatury półek	Do +80°C
Czujniki temperatury	PT100 klasa A, dokładność ± 0,1°C
Pompa próżniowa	Leybold Varodry 200 (zalecana)
Czas odpompowania	40 minut do 0.1 mbar
Próżnia końcowa	< 0.01 mbar (10 mTorr max)
Wskaźnik nieszczelności	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Czujnik próżni	3 x czujnik próżni Thyracont

Moc grzewcza	Do 400 W na tacę
System grzewczy	Kapton Mat
Maksymalna temperatura półek	+80°C
Sprężarki chłodnicze	2 x Bitzer
Moc sprężarki (MAX1 / MAX2 / MAX3)	5.5 / 8.5 / 12.5 kW
Wydajność pułapki zimna (MAX1 / MAX2 / MAX3)	270 / 380 / 500 L per 24h
Czynnik chłodniczy	R449A or R404A
Min. temperatura chłodzenia	-70°C
System odszraniania	Podwójna komora (0 min przestoju)
Materiał drzwi	Płyta akrylowa 50 mm
Uszczelka drzwi	Guma silikonowa
Kierunek otwierania drzwi	Wysuwanie do przodu
Zamek drzwi	Ręczne zamknięcie mechaniczne
Kształt komory	Kwadratowa
Wykończenie wewnętrzne komory	Powłoka NANO
Wykończenie zewnętrzne komory	Powłoka NANO
System sterowania	Siemens Simatic S7 + Kinco
Monitor	Kinco HD kolorowy ekran dotykowy
Łączność	CAT6 Ethernet / IoT WAVE Network
Wymiary (D x S x W)	3718 x 1177 x 1700 mm
Waga całkowita	3150 Kg
Poziom hałasu	< 65 dB z 1 m
Maks. temperatura otoczenia	< 25°C
Elektryczność wersja UE	230V / 50Hz / 63A / 3 phases / N / G
Maks. obciążenie elektryczne	45 kW