

IC570MAX

Liofilizador industrial de alta capacidade



Dados técnicos

Extração máx. de gelo	20 kg/h (sem limite, câmara dupla)
Volume da câmara	1700 litros
Dimensões da câmara	1700 x 900 x 1300 mm
Material da câmara	Alumínio com revestimento NANO
Área total das bandejas	25.92 m ²
Número de bandejas	108 (52 compartimentos)
Espaçamento entre prateleiras	50 mm
Tamanho da bandeja	600 x 400 x 20 mm (2 por prateleira)
Material das prateleiras	Alumínio anodizado ou aço inoxidável
Faixa de temperatura das prateleiras	Até +80°C
Sensores de temperatura	PT100 Classe A, precisão ± 0,1°C
Bomba de vácuo	Leybold Varodry 200 (recomendada)
Tempo de evacuação	40 minutos a 0.1 mbar
Vácuo final	< 0.01 mbar (10 mTorr max)
Taxa de vazamento	10 ⁻⁴ mTorr/sec
Sensor de vácuo	3 x sensores de vácuo Thyracont

Potência de aquecimento	Até 400 Watt por bandeja
Sistema de aquecimento	Kapton Mat
Temperatura máxima das prateleiras	+80°C
Compressores de refrigeração	2 x Bitzer
Potência do compressor (MAX1 / MAX2 / MAX3)	5.5 / 8.5 / 12.5 kW
Capacidade da armadilha fria (MAX1 / MAX2 / MAX3)	270 / 380 / 500 L per 24h
Refrigerante	R449A or R404A
Temp. mín. de resfriamento	-70°C
Sistema de degelo	Câmara dupla (0 min de inatividade)
Material da porta	Placa acrílica de 50 mm
Vedação da porta	Borracha de silicone
Direção de abertura da porta	Deslizamento para a frente
Fechadura da porta	Fecho manual e mecânico
Formato da câmara	Quadrada
Acabamento interno da câmara	Revestimento NANO
Acabamento externo da câmara	Revestimento NANO
Sistema de controle	Siemens Simatic S7 + Kinco
Monitor	Kinco HD touchscreen a cores
Conectividade	CAT6 Ethernet / IoT WAVE Network
Dimensões (C x L x A)	3718 x 1177 x 1700 mm
Peso total	3150 Kg
Nível de ruído	< 65 dB a 1 m
Temp. ambiente máx.	< 25°C
Eletricidade versão UE	230V / 50Hz / 63A / 3 phases / N / G
Carga elétrica máx.	45 kW