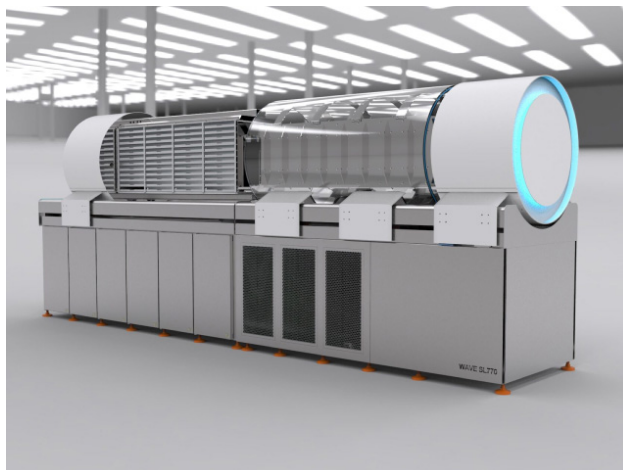


SL770

Liofilizzatore industriale



Dati tecnici

Capacità di estrazione	150 KG
Volume di carico del cassetto	530 liters
Superficie	11.5 m²
Dimensione vassoio	600mm × 400mm (Euro standard)
Scomparti	48
Materiale dei vassoi	Alluminio anodizzato o acciaio inox
Capacità frigorifera	11 kW
Capacità di riscaldamento	200 Watt/cassetti
Carico massimo di corrente	20 kW
Temperatura di condensazione	-45°C
Vuoto massimo	30 mTorr
Tempo per raggiungere il vuoto massimo	Min. 15 minuti
Pompa consigliata	Edwards Drystar 80
Sbrinamento	Bypass gas caldo + elettrico
Tempo di sbrinamento	20 minuti
Monitor	Touchscreen HD a colori da 10"

Sistema di controllo	Siemens Simatic
Connettività	Ethernet/Wifi
Porta	Acciaio speciale scorrevole (brevetto WAVE)
Camera a vuoto	Vetro acrilico da 30 mm
Peso totale	3,500 KG
Dimensioni (L x P x A)	5500 × 1800 × 1100 mm