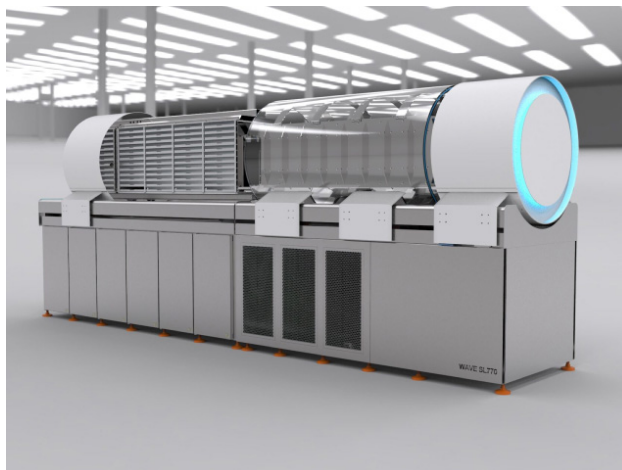


SL770

Liofilizador industrial



Dados técnicos

Capacidade de extração	150 KG
Volume de carga da gaveta	530 liters
Superfície	11.5 m ²
Tamanho da bandeja	600mm × 400mm (Euro padrão)
Compartimentos	48
Material das bandejas	Alumínio anodizado ou aço inoxidável
Capacidade de refrigeração	11 kW
Capacidade de aquecimento	200 Watt/gavetas
Carga máxima de corrente	20 kW
Temperatura de condensação	-45°C
Vácuo máximo	30 mTorr
Tempo até ao vácuo máximo	Mín. 15 minutos
Bomba recomendada	Edwards Drystar 80
Degelo	Bypass de gás quente + elétrico
Tempo de degelo	20 minutos
Monitor	Ecrã tátil HD a cores de 10"

Sistema de controle	Siemens Simatic
Conectividade	Ethernet/Wifi
Porta	Aço especial deslizante (patente WAVE)
Câmara de vácuo	Vidro acrílico de 30 mm
Peso total	3,500 KG
Dimensões (C x L x A)	5500 × 1800 × 1100 mm