

WAVE

Descripción técnica

WAVE BIG WINTER BLAST 20 · Contenedor de ultracongelación de 20 ft

2	**14,6 kW**	**20 ft**	**6058 × 2438 × 2591**
equipos frigoríficos montados lateralmente	potencia total de los compresores	formato del contenedor	L × An × Al en mm

Edición 11/2026
Datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso.

© Copyright
WAVE Trockensysteme GmbH
Stiegengasse 11
1060 Viena, Austria

+43 699 15852848
www.wave.cc
mike@wave.cc

Tabla 1: **Especificaciones técnicas detalladas**

1 Aplicación y configuración

#	Descripción	Valor
1.1	Aplicación	**Ultracongelación por lotes**
1.2	Formato previsto	**20 ft**
1.3	Equipos frigoríficos en el diseño	**2 · montados lateralmente**
1.4	Acceso en el diseño	**Puertas frontales del contenedor**
1.5	Refrigeración / tiempo de ciclo / rendimiento	**Dimensionado según producto, lote y temperatura objetivo en el núcleo**
1.6	Temperatura objetivo	**Definida para su aplicación**

2 Caja del contenedor (dimensiones de planificación)

#	Descripción	Valor
2.1	Caja del contenedor L × An × Al	**6058 × 2438 × 2591 mm**
2.2	Interior L × An × Al (configuración de referencia)	**5766 × 1885 × 2273 mm**
2.3	Apertura de puerta An × Al (configuración de referencia)	**1840 × 2201 mm; la variante de puerta y las dimensiones definitivas se definen para el proyecto**
2.4	Aislamiento	**Diseño de contenedor aislado – zona de congelación dedicada**

3 Refrigeración

#	Descripción	Valor
3.1	Potencia por compresor	**7,3 kW**
3.2	Potencia total de los compresores	**14,6 kW (2 × 7,3 kW)**
3.3	Capacidad frigorífica	**Seleccionada según producto, lote y condiciones de funcionamiento**
3.4	Refrigerante	**Se define con la selección de equipos**
3.5	Flujo de aire	**El embalaje, los palés y los carros influyen en el flujo de aire – la disposición de la carga forma parte del diseño técnico**

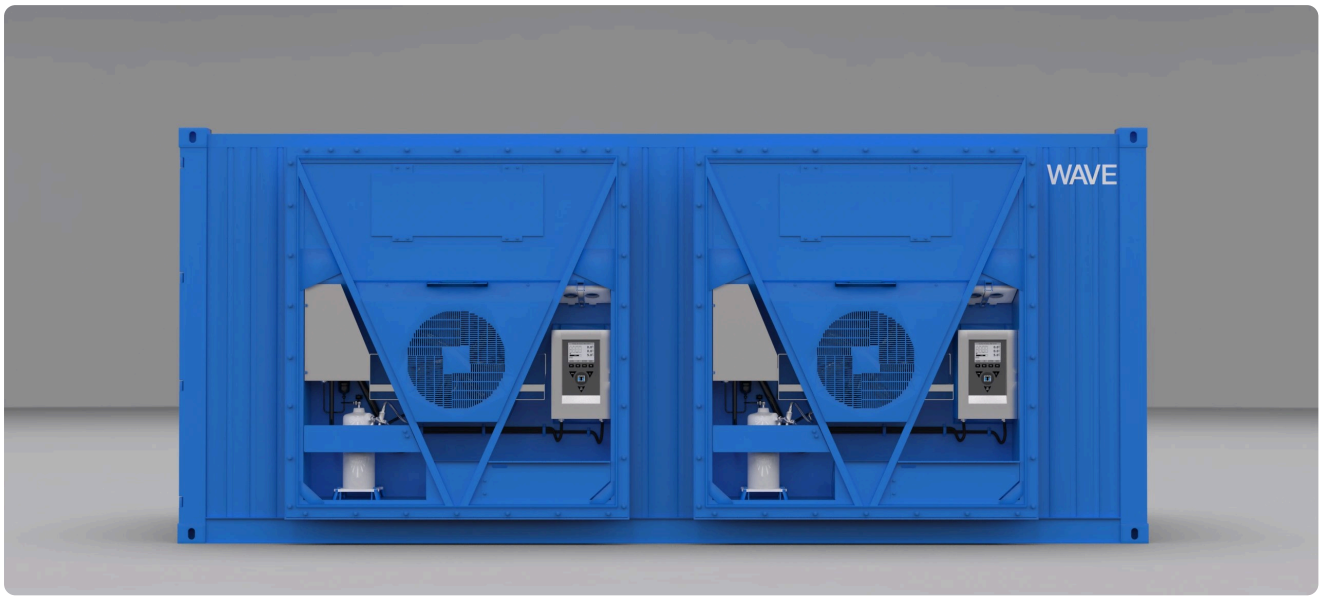
4 Datos de planificación para su oferta

#	Descripción	Valor
4.1	Producto y embalaje	**Producto, embalaje y peso por lote**
4.2	Temperaturas	**Temperatura de entrada y temperatura objetivo en el núcleo**
4.3	Tiempo de ciclo	**Tiempo de congelación necesario por lote**
4.4	Carga	**Palés o carros, apertura de puerta, conexión a muelle**
4.5	Emplazamiento	**Ubicación, superficie ocupada, temperatura ambiente, suministro eléctrico**

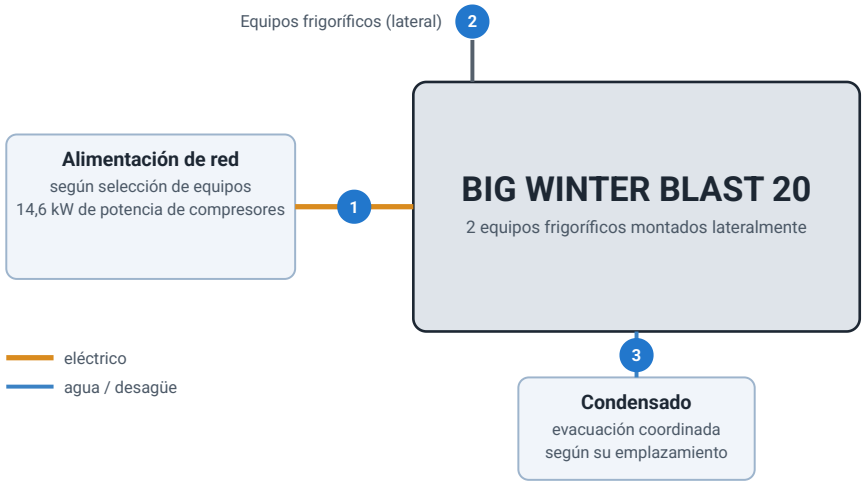
Tabla 2: **Requisitos de suministro e instalación**

#	Descripción	Valor
1.1	Electricidad	**Se define con la selección de equipos – potencia total de los compresores 14,6 kW**
1.2	Evacuación del condensado	**Se coordina según su emplazamiento**
1.3	Terreno	**Nivelado, firme y con capacidad portante**
1.4	Carga	**Palés, carros y posible conexión a muelle, coordinados según su emplazamiento**
1.5	Espacio	**Ver el plano de planta propuesto; espacio adicional para equipos, acceso y mantenimiento**

Conexiones de la máquina



Lado de refrigeración – 2 equipos montados lateralmente (visualización de diseño WAVE, disposición configurable).

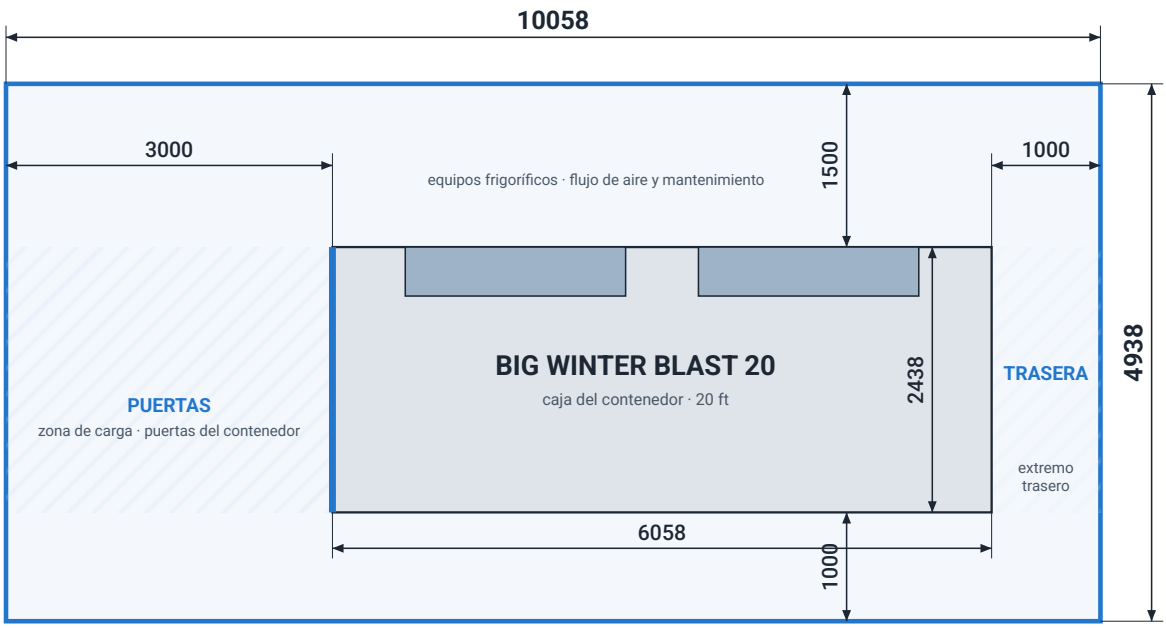


Resumen de conexiones – los números remiten a la tabla inferior.

1	**Alimentación eléctrica**	Se define con la selección de equipos – potencia total de los compresores 14,6 kW.
2	**Equipos frigoríficos**	Montados lateralmente en uno de los lados largos – mantener libre el flujo de aire y los equipos accesibles para el mantenimiento.
3	**Evacuación del condensado**	Se coordina según su emplazamiento.
4	**Carga / muelle**	Puertas frontales del contenedor; los carros, las distancias libres de manipulación y la posible conexión a muelle se coordinan según su emplazamiento.

Información de planificación para la configuración representada. Las especificaciones confirmadas se facilitan con su oferta individual.

Plano de implantación recomendado



WAVE BIG WINTER BLAST 20 · vista superior · plano de implantación recomendado Espacio necesario: **10058 × 4938 mm** Todas las medidas en mm

Distancias libres

Lado de puertas – zona de carga	3000 mm
Detrás – extremo trasero	1000 mm
Lado con equipos frigoríficos	1500 mm
Lado opuesto	1000 mm
Espacio total necesario	10058 × 4938 mm (49,7 m²)

Requisitos del emplazamiento

- Terreno nivelado y firme; contenedor apoyado sobre sus cantoneras.
- Lado de puertas: abrir completamente ambas puertas del contenedor; prever carros, manipulación de palés y posible conexión a muelle.
- Lado con equipos frigoríficos: mantener libre el flujo de aire y los equipos accesibles para el mantenimiento.
- El suministro eléctrico y la evacuación del condensado se coordinan según su emplazamiento.
- Plano de planificación – las dimensiones y distancias libres definitivas se confirman en su oferta.

Tabla 3: **Volumen de suministro y documentación**

Volumen de suministro

Caja del contenedor con zona de congelación aislada	1
Equipos frigoríficos montados lateralmente (según configuración)	juego
Equipos, rendimiento y alcance según su oferta	–

Documentación

- Oferta del proyecto con rendimiento confirmado
- Plano de disposición
- Manual de instrucciones (según los equipos seleccionados)