

WAVE

Description technique

WAVE BIG WINTER BLAST 20 · Conteneur de surgélation 20 ft

2	**14,6 kW**	**20 ft**	**6058 × 2438 × 2591**
groupes frigorifiques montés latéralement	puissance totale des compresseurs	format du conteneur	L × l × H en mm

Édition 11/2026
Données techniques susceptibles d'être modifiées sans préavis.

© Copyright
WAVE Trockensysteme GmbH
Stiegengasse 11
1060 Vienne, Autriche

+43 699 15852848
www.wave.cc
mike@wave.cc

Tableau 1 : **Spécifications techniques détaillées**

1 Application et configuration

#	Désignation	Valeur
1.1	Application	Surgélation par lots
1.2	Format prévu	20 ft
1.3	Groupes frigorifiques selon la conception	2 · montés latéralement
1.4	Accès selon la conception	Portes frontales du conteneur
1.5	Réfrigération / durée de cycle / débit	Dimensionné selon le produit, le lot et la température à cœur cible
1.6	Température cible	Définie pour votre application

2 Caisse du conteneur (dimensions de planification)

#	Désignation	Valeur
2.1	Caisse du conteneur L × l × H	6058 × 2438 × 2591 mm
2.2	Intérieur L × l × H (configuration de référence)	5766 × 1885 × 2273 mm
2.3	Ouverture de porte l × H (configuration de référence)	1840 × 2201 mm; variante de porte et dimensions définitives spécifiées pour le projet
2.4	Isolation	Aménagement isolé du conteneur – zone de surgélation dédiée

3 Réfrigération

#	Désignation	Valeur
3.1	Puissance par compresseur	7,3 kW
3.2	Puissance totale des compresseurs	14,6 kW (2 × 7,3 kW)
3.3	Puissance frigorifique	Sélectionnée selon le produit, le lot et les conditions d'exploitation
3.4	Fluide frigorigène	Défini lors de la sélection des équipements
3.5	Circulation d'air	L'emballage, les palettes et les chariots influencent la circulation d'air – la disposition du chargement fait partie de la conception technique

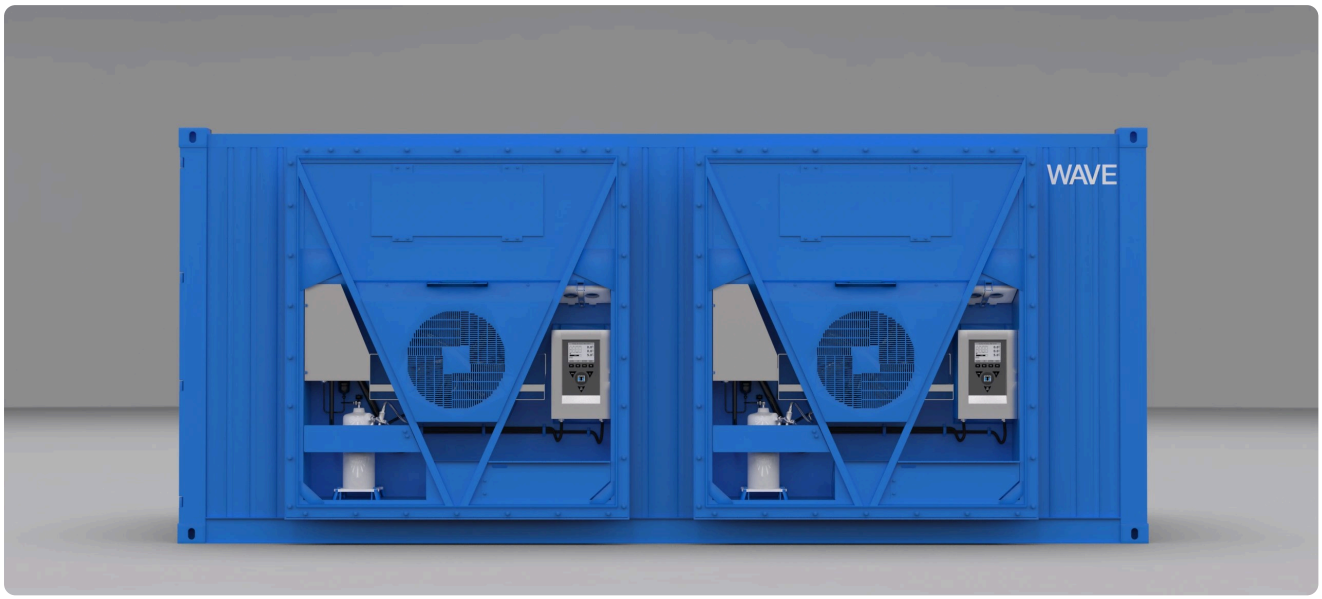
4 Données de planification pour votre offre

#	Désignation	Valeur
4.1	Produit et emballage	Produit, emballage et poids par lot
4.2	Températures	Température d'entrée et température à cœur cible
4.3	Durée de cycle	Temps de surgélation requis par lot
4.4	Chargement	Palettes ou chariots, ouverture de porte, raccordement au quai
4.5	Site	Emplacement, emprise au sol, température ambiante, alimentation électrique

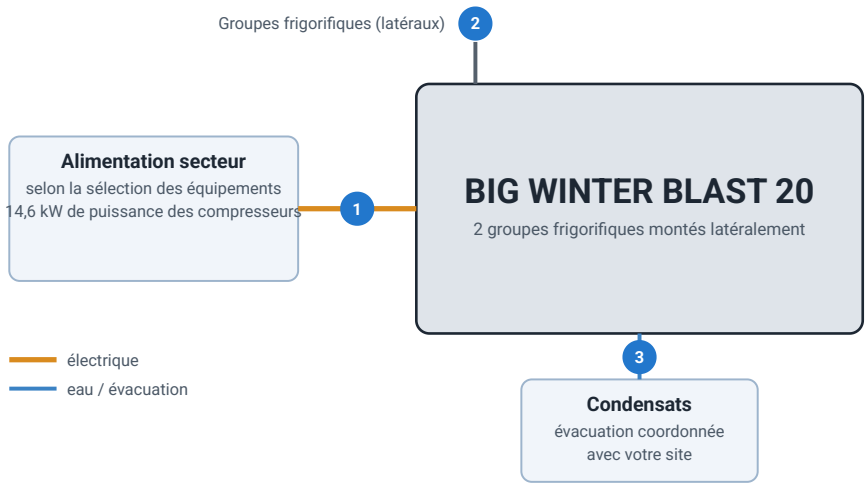
Tableau 2 : **Alimentations et exigences d'installation**

#	Désignation	Valeur
1.1	Électricité	Définie lors de la sélection des équipements – puissance totale des compresseurs 14,6 kW
1.2	Évacuation des condensats	Coordonnée avec votre site
1.3	Sol	Plan, ferme et porteur
1.4	Chargement	Palettes, chariots et éventuel raccordement au quai coordonnés avec votre site
1.5	Espace	Voir le plan d'implantation proposé; espace supplémentaire pour équipements, accès et maintenance

Raccordements de la machine



Côté groupes frigorifiques – 2 groupes montés latéralement (visualisation de conception WAVE, disposition configurable).

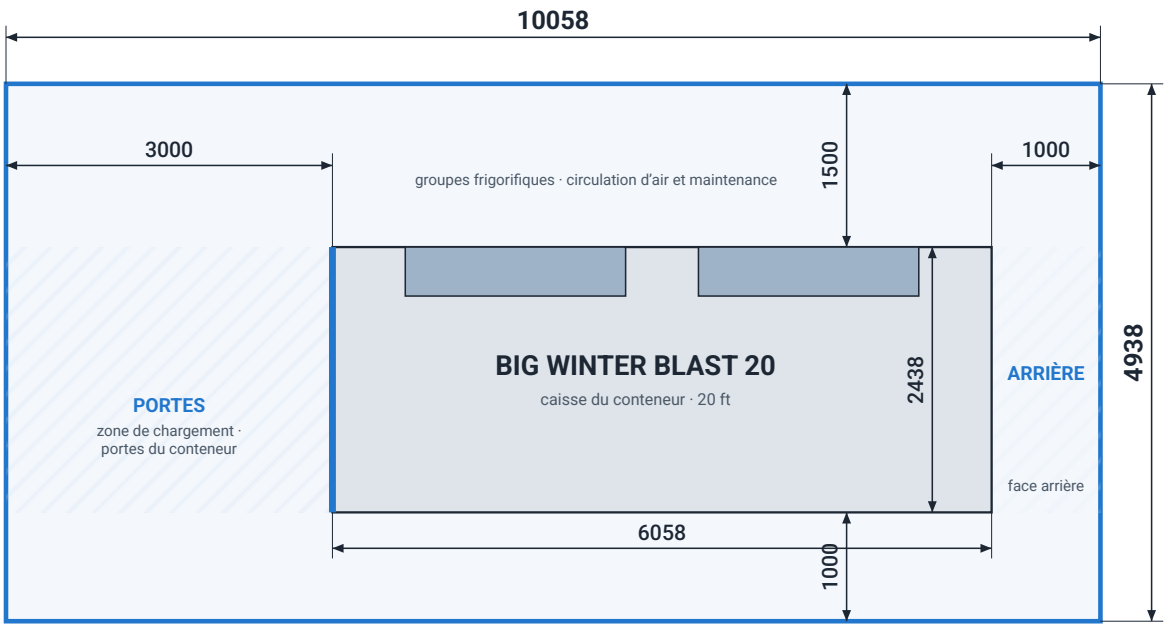


Vue d'ensemble des raccordements – les numéros renvoient au tableau ci-dessous.

1	**Alimentation électrique**	Définie lors de la sélection des équipements – puissance totale des compresseurs 14,6 kW.
2	**Groupes frigorifiques**	Montés latéralement sur un grand côté – laisser libre la circulation d'air et les groupes accessibles pour la maintenance.
3	**Évacuation des condensats**	Coordonnée avec votre site.
4	**Chargement / quai**	Portes frontales du conteneur; chariots, dégagements de manutention et éventuel raccordement au quai sont coordonnés avec votre site.

Informations de planification pour la configuration illustrée. Les spécifications confirmées sont fournies avec votre offre individuelle.

Plan d’implantation recommandé



WAVE BIG WINTER BLAST 20 · vue de dessus · plan d’implantation recommandé Surface requise : **10058 × 4938 mm** Toutes les cotes en mm

Dégagements

Côté portes – zone de chargement	**3000 mm**
Arrière – face arrière	**1000 mm**
Côté groupes frigorifiques	**1500 mm**
Côté opposé	**1000 mm**
Surface totale requise	**10058 × 4938 mm (49,7 m²)**

Exigences du site

- Sol plan et ferme; conteneur reposant sur ses pièces de coin.
- Côté portes: ouvrir entièrement les deux portes du conteneur; prévoir chariots, manutention des palettes et éventuel raccordement au quai.
- Côté groupes frigorifiques: laisser libre la circulation d’air et les groupes accessibles pour la maintenance.
- L’alimentation électrique et l’évacuation des condensats sont coordonnées avec votre site.
- Implantation prévisionnelle – les dimensions et dégagements définitifs sont confirmés dans votre offre.

Tableau 3 : **Contenu de la livraison et documentation**

Étendue de la livraison

Caisse du conteneur avec zone de surgélation isolée	**1**
Groupes frigorifiques montés latéralement (selon configuration)	**jeu**
Équipements, performances et périmètre selon votre offre	**–**

Documentation

- Offre de projet avec performances confirmées
- Plan d’implantation
- Manuel d’utilisation (selon les équipements sélectionnés)